PARCS CAUSEWAY

OXYGENER LE BUREAU

PARCS Causeway est un ensemble constitué de banquettes et de cloisonnettes. Il permet une vaste variété de combinaisons et une grande liberté d'aménagement intérieur. Les modules verticaux structurent l'espace et permettent de travailler de manière concentrée, sans être dérangé. Avec leurs diverses hauteurs, ces éléments invitent leurs utilisateurs à s'installer et ce en trois positions différentes : en position assise, debout ou en appui. Les Causeways permettent une liberté ergonomique. On peut également y ajouter un rangement et des étagères, voire même une bibliothèque.

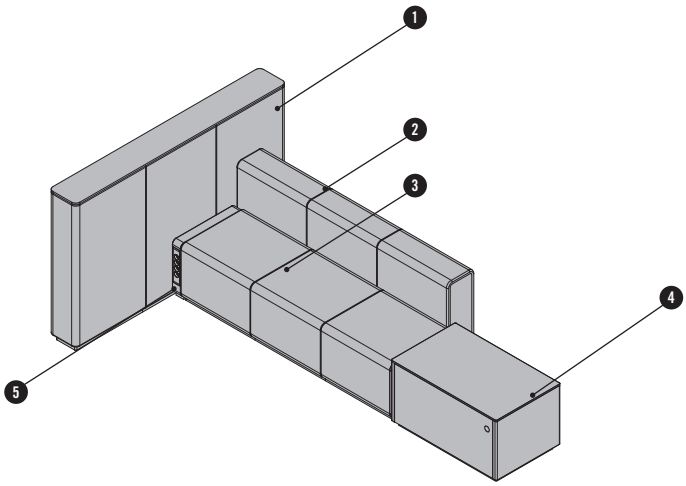
Design: Pearson Lloyd

bene

SOURCE D'INSPIRATION AU BUREAU. DEPUIS 1790.

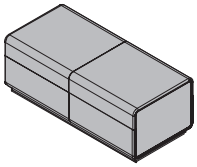
DESCRIPTION DU PRODUIT

1. **Cloisonnette haute**
2. **Cloisonnette basse**
3. **Banquette**
4. **Armoire à portes battantes pour banquette**
5. **Module d'électrification**



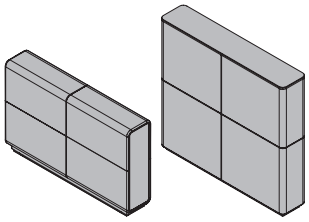
Tous les éléments rembourrés de Causeway disposent d'une ossature en bois. Les éléments d'assise sont revêtus d'une mousse indéformable en polyuréthane. En option, version ignifuge conforme à la norme BS 5852 partie 2, source d'allumage 5 (Crib 5). Tapissage avec doubles surpiqûres.

BANQUETTE



Les banquettes sont disponibles en 4 largeurs ainsi que comme élément en angle. Elles peuvent être reliées entre elles sans outils à l'aide d'attaches de liaison de socle. Socle en aluminium, vérins de réglage en matière plastique, à ajuster ± 5 mm, plinthe d'habillage sur le pourtour en matière plastique noire.

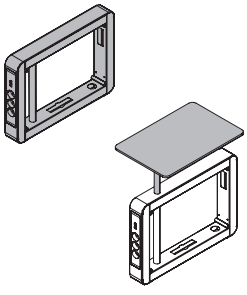
CLOISONNETTE BASSE ET HAUTE



Les cloisonnettes sont disponibles en 3 largeurs et 2 hauteurs ; il existe également la cloisonnette basse pour solutions d'angle. Il faut toujours connecter une cloisonnette à un élément additionnel, par exemple une banquette ou une cloisonnette supplémentaire. Socle en aluminium, vérins de réglage en matière plastique, à ajuster ± 5 mm, plinthe d'habillage sur le pourtour en matière plastique noire.

Le bord supérieur des cloisonnettes basses est revêtu d'une mousse indéformable en polyuréthane. La cloisonnette haute comprend toujours un top, au choix en verre laqué, en MDF en ébénisterie ou laqué.

MODULE D'ELECTRIFICATION



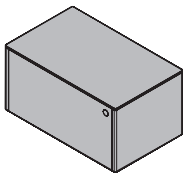
Il peut être fixé latéralement à une banquette, mais ne doit pas être utilisé comme élément final d'une configuration. L'ossature est un cadre en acier avec un cerclage extérieur en AL aluminium anodisé. Multiprise à 4 prises Bene en matière plastique noir intégrée dans la face verticale, accès des câbles par le bas. Câble de branchement électrique initial 5000 mm ou 2 câbles de raccordement réseau CAT6 ou HDMI inclus. Modèles : 4 prises de courant ou 3 prises de courant, 2 RJ45-CAT6 ou 2 prises de courant ou 2 prises de courant, 2 RJ45-CAT6, 1 HDMI et audio.

Table pour module d'électrification en option. Plateau de table sur tube en acier de 30 mm de diamètre, en AL aluminium thermolaqué. Charge maximale 35 kg. Couleurs : MDF laqué (WI blanc, BS basalte), ébénisterie chêne (EY chêne sylt, EV chêne vulcano), noyer (NF noyer américain).
Dimensions : largeur 300 mm, profondeur 450 mm, hauteur 420 mm.

© BENE GMBH, 08/2026

DESCRIPTION DU PRODUIT

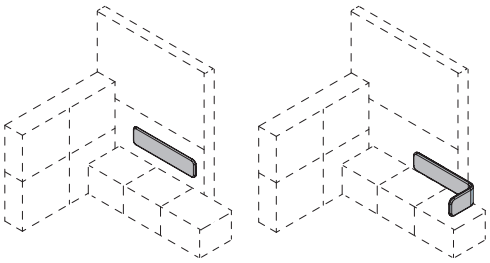
ARMOIRE A PORTES BATTANTES POUR BANQUETTE



L'armoire à portes battantes comprend toujours un top, au choix en verre ou en MDF laqué. Le corps peut être réalisé en MDF laqué blanc (WI) ou basalte (BS), l'intérieur n'est cependant possible qu'en mélamine blanche (WI).

Dimensions : largeur 900 mm, profondeur 550 mm, hauteur 480 mm.

DOSSIERS



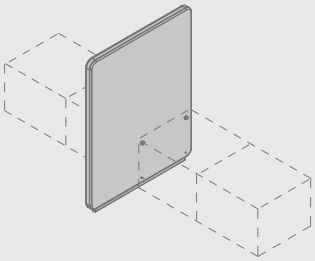
Les dossiers sont disponibles droits ou en angle, dans différentes dimensions. L'élément structurel est un plateau en bois préformé, rembourré d'une mousse indéformable en polyuréthane.

Montage du dossier droit
- à la cloison / au mur par rail d'accrochage et 2 clips en matière plastique

Montage du dossier en angle
- à la cloison / au mur par rail d'accrochage et 2 clips en matière plastique

PRODUCT DISCONTINUATION NOVEMBER 2026

PARAVENT

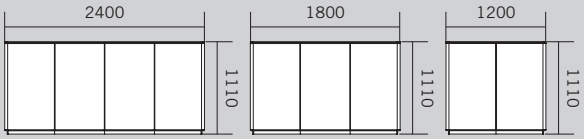


Ossature en bois rembourrée d'une mousse en polyuréthane. Socle en bois massif laqué noir. S'installe toujours entre deux banquettes. Liaison par connecteur fixe sur les faces frontales des banquettes. Combiné au paravent, un module d'électrification ne peut être installé que sur l'une des faces du paravent.

© BENE GMBH, 08/2026

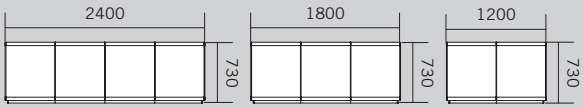
APERCU & DIMENSIONS

CLOISONNETTE HAUTE



Profondeur : 230 mm

CLOISONNETTE BASSE



Profondeur : 230 mm

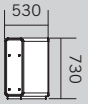
BANQUETTES

Profondeur : 550 mm

ELEMENT DE BANQUETTE EN ANGLE

Profondeur : 600 mm

CLOISONNETTE BASSE EN ANGLE

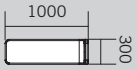


Profondeur : 530 mm

DOSSIER DROIT

Profondeur : 50 mm

DOSSIER EN ANGLE



Profondeur : 400 mm

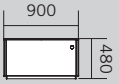
MODULE D'ELECTRIFICATION POUR BANQUETTE

Profondeur : 70 mm

TABLE AVEC MODULE D'ELECTRIFICATION

Profondeur : 300 mm

ARMOIRE A PORTES BATTANTES POUR BANQUETTE

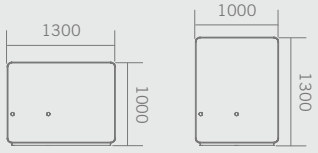


Profondeur : 550 mm

Dimensions en mm

PRODUCT DISCONTINUATION NOVEMBER 2026

PARAVENT



Profondeur : 65 mm

© BENE GMBH, 08/2026

LOGIQUE DE PLANIFICATION

PARCS CAUSEWAY : LES CONFIGURATIONS MINIMALES – LOGIQUE DE PLANIFICATION

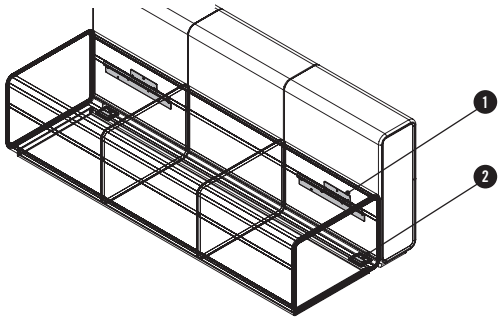
Quelques éléments Causeway de PARCS ne sont pas autoportants et nécessitent donc un élément de stabilisation.
Une configuration minimale est toujours constituée de deux éléments Causeway, dont au moins un n'a pas de propriété autoportante.

LA CONFIGURATION MINIMALE LINEAIRE

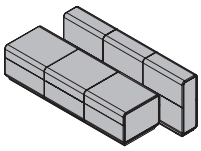
Les configurations minimales linéaires sont constituées soit d'une combinaison banquette/cloisonnette basse, soit d'une combinaison banquette/cloisonnette haute. La stabilité de la combinaison est atteinte à l'aide des éléments de liaison Z en métal, qui sont vissés sur les deux éléments Causeway. L'attache de liaison de socle donne encore plus de stabilité en évitant un éventuel décrochage. Chaque configuration minimale exige deux éléments de liaison Z vissés. La longueur commune minimale entre banquette et cloisonnette est de 1200 mm. L'élément de liaison Z de la cloisonnette a une longueur de 420 mm, celui de la banquette de 100 mm.

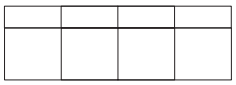
❶ **Élément de liaison Z**

❷ **Attache de liaison de socle**

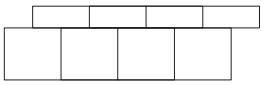


LES CONFIGURATIONS MINIMALES LINEAIRES – CONFIGURATIONS ET PLANS D'ENSEMBLE

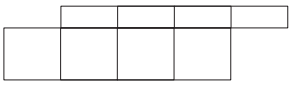




affleurant



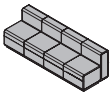
décalage de 300 mm

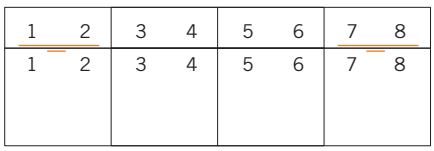


décalage de 600 mm

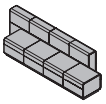
LES CONFIGURATIONS MINIMALES LINEAIRES – DEFINITION DES POSITIONS DES ATTACHES

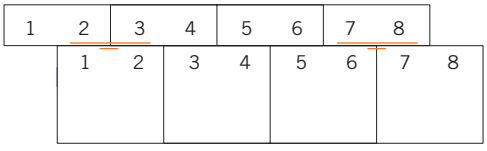
Afin de définir la position des attaches, les éléments sont divisés en secteurs de 300 mm et numérotés.
Les deux jeux d'attaches sont toujours à fixer aux extrémités des surfaces symétriques communes.



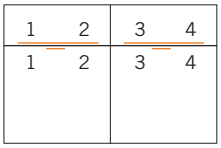


Cloisonnette 1_2 + 7_8
Banquette 1_2 + 7_8





Cloisonnette 2_3 + 7_8
Banquette 1_2 + 6_7



Cloisonnette 1_2 + 3_4
Banquette 1_2 + 3_4

© BENE GMBH, 08/2026

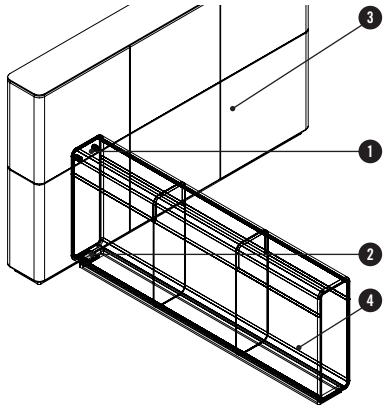
LOGIQUE DE PLANIFICATION

PARCS CAUSEWAY : LES CONFIGURATIONS MINIMALES – LOGIQUE DE PLANIFICATION

La configuration minimale en angle

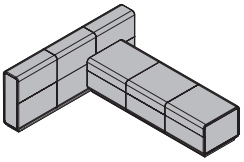
Les configurations minimales en angle se composent toujours d'un élément principal et d'un élément de stabilisation. L'élément de stabilisation est toujours plus bas que l'élément principal, et fixé en retrait. Les attaches pour assemblage en ligne sont, selon l'élément, soit des boutons à accrocher en métal, soit des vis. L'attache de liaison de socle donne une stabilisation additionnelle à la configuration en angle.

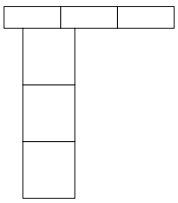
1. **Attache pour assemblage en ligne**
2. **Attache de liaison de socle**
3. **Élément principal**
4. **Élément de stabilisation**



LES CONFIGURATIONS MINIMALES EN ANGLE – CONFIGURATIONS ET PLANS D'ENSEMBLE

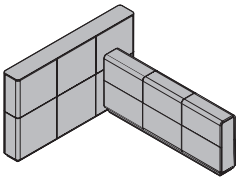
Cloisonnette basse et banquette

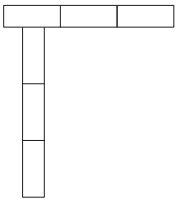




décalage de 200 mm

Cloisonnette basse et haute

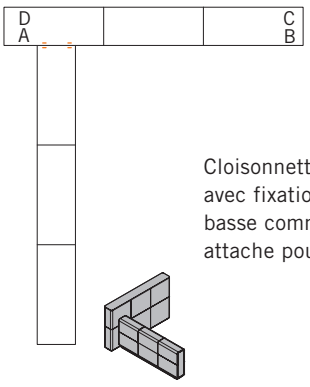




décalage de 200 mm

LES CONFIGURATIONS MINIMALES EN ANGLE – DEFINITION DES POSITIONS DES ATTACHES

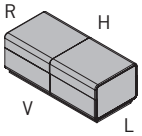
Afin de définir la position des attaches, l'élément principal est divisé selon les faces de A à D.



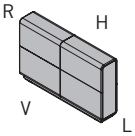
Cloisonnette haute comme élément principal avec fixation sur la face A. Cloisonnette basse comme élément de stabilisation avec attache pour assemblage en ligne à gauche.

DEFINITION DES FACES

Banquette



Cloisonnette



L gauche
R droite
V avant
H arrière

© BENE GMBH, 08/2026

COULEURS & MATERIAUX

MATERIAUX ET SURFACES
Les matériaux et couleurs suivants sont disponibles pour ce produit.

- • . . . . . disponible, prix selon liste des prix
- - . . . . . non disponible

Surface	Eléments Causeway
Tissu (P0-P5)	•
Similicuir (P2)	•
Cuir L1 Ultra	•
Cuir L5 Spectrum	•

Surface	Dessus cloisonnette haute
MDF laqué: WI blanc, BS basalte	•
Ébénisterie : EY chêne sylt, EV chêne vulcano, NF noyer américain	•
Verre laqué : DS noir oder DW blanc (verre de sécurité trempé)	•

Surface	Table p. mod. d'électr. Power Bar
MDF laqué: WI blanc, BS basalte	•
Ébénisterie : EY chêne sylt, EV chêne vulcano, NF noyer américain	•

Couleurs incluses et représentation des couleurs, ainsi que collections de tissus et de cuirs autorisées ➔
Fiche technique « Couleurs & matériaux »

© BENE GMBH, 08/2026

COULEURS & MATERIAUX

Les panneaux en tissus sont tapissables avec les collections de tissus suivantes: Xtreme Plus, Urban Plus, Era, Step, Step Melange, Soft Next, Remix, Mainline Flax, Focus, Bonsai Reboot, Chance, Panama, Fiord, Steelcut, Fox, Assam, Focus Melange, Artisan, The Cool, Steelcut Trio, Hallingdal, Opera, Elle, Coda, Ultra, Spectrum. De plus amples informations sur les différentes collections sont disponibles sur www.bene.com.

Nos tissus pour l'extérieur peuvent également être utilisés sur des produits pour l'intérieur. Cela ne signifie toutefois pas que les produits d'intérieur sont de ce fait adaptés à une utilisation en extérieur.

© BENE GMBH, 08/2026

LA RESPONSABILITÉ SOCIALE CHEZ BENE

Bene joue un rôle de précurseur dans le domaine du développement durable. Tous les secteurs de l'entreprise sont concernés : du développement au recyclage des produits en passant par les achats, la production et la logistique. Les exigences écologiques sont systématiquement intégrées dans le processus de développement des produits, de la première ébauche à la production en série. Elles incluent le choix de matériaux propres comme les bois certifiés provenant de forêts gérées durablement, le recours à des matériaux recyclés ou encore l'utilisation accrue de matières premières renouvelables. Labellisation des matériaux, facilité de réparation et longue durée de vie des composants utilisés sont également des éléments essentiels dans la conception de nos produits, ce qui permet de leur offrir un deuxième cycle de vie. Pour garantir une capacité de recyclage élevée de nos produits en fin de vie, nous renonçons autant que faire se peut aux matériaux composites et produisons un mobilier démontable facilitant le tri des matières.
99,9 % de nos livraisons proviennent d'un pays européen. Près de 94 % des livraisons de matières premières proviennent d'Autriche et d'Allemagne. Environ 93 % des matières premières sont livrées par des fournisseurs situés dans un rayon de 500 km autour de notre site de production.

DES MATIERES PREMIERES DURABLES

Pour Bene, l'utilisation des éléments suivants relève de l'évidence :
- panneaux de particules fines à faible teneur en formaldéhyde,
- colles à faible teneur en formaldéhyde,
- laques à l'eau,
- matières recyclables,
- matériaux ayant un taux de recyclage élevé,
- matières plastiques sans PVC.

Bene garantit que ses produits sont sans :
- substances CMR,
- solvants halogénés dans les matières plastiques,
- hydrocarbures chlorés,
- pigments de métaux lourds,
- matériaux contenant des colorants azoïques,
- revêtements à effet biocide (ex. : traitements conservateurs du bois, pesticides).

CONTRIBUTION A LA CERTIFICATION DES BATIMENTS

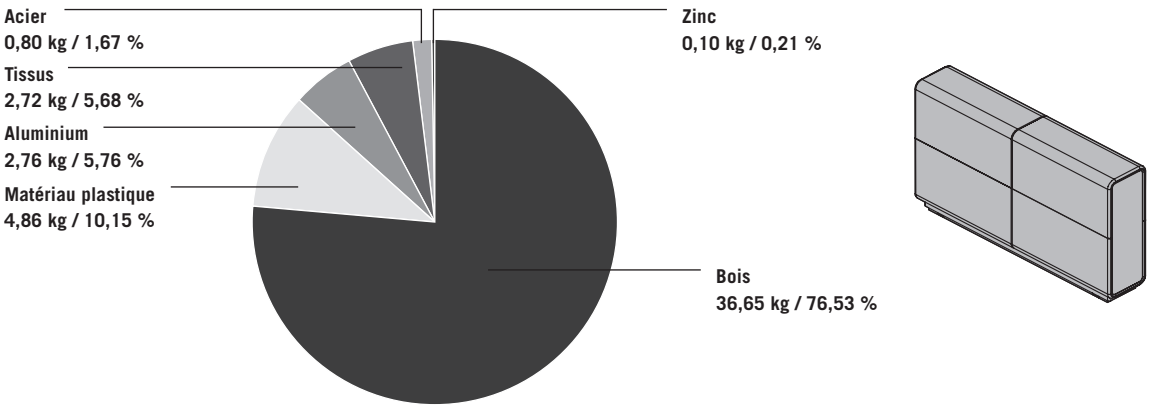
Dans le cadre de la certification écologique des bâtiments, les systèmes d'aménagement tels que le mobilier ou les cloisons jouent un rôle non négligeable pour parvenir à un meilleur résultat, c'est-à-dire obtenir plus de points.
Les produits de Bene apportent leur contribution aux normes LEED, WELL Building Standard, DGNB, BREEAM, etc. Parmi les critères permettant d'obtenir ces certifications figurent, par exemple, les déclarations environnementales de produits, la qualité de l'air intérieur, l'acoustique ou encore la capacité de réaffectation/changement d'utilisation du bâtiment.

PARCS CAUSEWAY CLOISONNETTE BASSE EST CONSTITUE

Exemple de configuration
- PARCS Causeway
- Low Fence
- Tissu
- oids total : 36,00 kg

Indicateurs environnementaux
- Tri par type de matériau possible à 100 %
- 98,9 % de composants recyclables
- 53,7 % de matières premières renouvelables
- 49,1 % de matériaux de production recyclés

Matériaux



Pour chaque configuration standard de produit, des Déclarations Environnementales de Produit (Lifecycle Data Sheets / LCDS) peuvent être fournies. Celles-ci sont établies conformément aux normes EN ISO 14040, EN ISO 14044 ainsi qu'aux Règles de Catégorie de Produit (PCR) applicables du système international EPD® pour les catégories UN CPC 3811, 3812 et 3814.

Les LCDS comprennent l'empreinte carbone du produit (Product Carbon Footprint – PCF) sur l'ensemble du cycle de vie (du berceau au berceau).

Informations environnementales de Bene : https://bene.com/fr/bene/durabilite

© BENE GMBH, 08/2026